



| ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ | Соответствие требованиям о работе без выбросов | Этап IIIA / Уровень 3 | |
|--------------------------|--|-----------------------------------|--|
| Модель: | PERKINS серии 1.104 без | PERKINS серии 1.104 | |
| Тип: | наддува | турбо | |
| Рабочий объем, Цилиндры: | 4.400 куб. см – 4 в линию | 4.400 куб. см – 4 в линию | |
| Впрыск: | прямой с механическим управлением | прямой с механическим управлением | |
| Охлаждение: | водяное, сухой воздушный фильтр | водяное, сухой воздушный фильтр | |
| Макс. мощность: | 64,5 кВт (87 Л-С) | 74 кВт(101 Л-С) | |
| Мощность рег. : | 64 кВт (2.400 об./мин.) | 70 кВт (2.200 об./мин.) | |
| Макс. крутящий момент: | 293 Нм при 1.400 об./мин. | 392 Нм при 1.400 об./мин. | |
| Генератор: | 12 В - 65 А | 12 В - 65 А | |

ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Аккумулятор 12 В емкость 132 А ч (600 А)
Система дорожного освещения, задние рабочие фары.

ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4X4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем. Механическая коробка передач с «рабочим ходом» и «транспортным ходом» с механическим приводом.

СКОРОСТИ

4 вперед 4 назад
1-я 0 - 3,5 км/ч 0 - 3,5 км/ч
2-я 0 - 7,6 км/ч 0 - 3,5 км/ч
3-я 0 - 10,4 км/ч 0 - 7,6 км/ч
4-я 0 - 25,0 км/ч 0 - 7,6 км/ч
Отношение тянущее усилие / масса40%

ОСИ И КОЛЕСА

Передняя несущая, качающаяся ($\pm 7^\circ$) управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес.

Задняя несущая управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес и коробкой передач, соединяемой фланцем напрямую.

Шины 405/70-20 PR14

ТОРМОЗА

Рабочий и аварийный с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод усилительным насосом на двойном независимом контуре.

Стояночный аварийный с внутренними дисками в масляной ванне на заднем мосту, электрогидравлическая разблокировка.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением на 4 управляемых колесах; устройство выбора поворота для: 2 управляемых колес, 4 управляемых колес – рулевое управление в режиме «концентрический ход».

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

Шестеренчатый насос
Макс. производительность 45 л/мин.
Макс. давление 230 бар
Двухэлементный распределитель.
Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.
Всасывание замкнутый контур под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

КУЗОВ

Корпус с опрокидыванием 2 домкратами двойного действия. Ориентация на 180° для выгрузки с 3 сторон при помощи зубчатого опорного круга, предназначенного для тяжелых условий эксплуатации, с гидравлическим поворотом и автоматической блокировкой тормозом обратного действия.

Емкость вровень с бортами .. 2.600 литров
Емкость при загрузке «горкой» SAE... 3.500 литров

КАБИНА

Закрытая кабина с подогревом, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS).

Башня управления с поворотом на 180° . Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности. Органы управления движением и работой оборудования с эргономичным расположением. ТВ ЖК-дисплей с видеокамерой заднего вида.

ЗАПРАВКА

Топливный бак из сшитого полиэтилена (PER) 90 литров
Общая емкость гидравлической системы 83 литров
Моторное масло 8 кг

МАССЫ

Рабочая транспортировочная масса 4.600 кг
Максимальная масса 11.600 кг
Полезная грузоподъемность 7.000 кг