

DB 560T

☎ 8 800 7000 994
(Звонок по России бесплатный)



Данные изображения носят иллюстративный характер и могут содержать элементы, оплачиваемые отдельно.

САМОХОДНЫЙ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ DB 560T

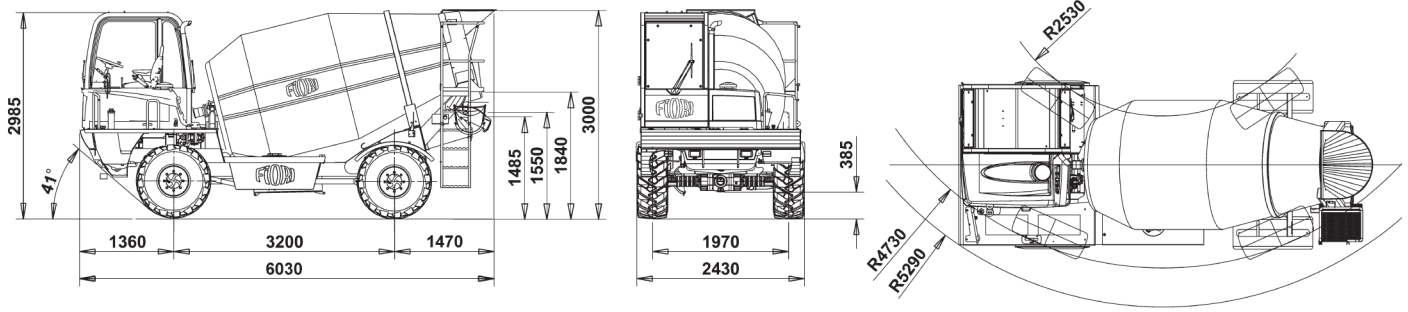
Когда требуется особая мобильность, устойчивость и маневренность транспортного средства для перевозки бетона, автобетоносмеситель DB 560 T не имеет себе равных. Его высокая проходимость в условиях бездорожья ввиду ограниченного веса, гидростатической трансмиссии и полному приводу с рулевым управлением делают эту машину идеальным вездеходом. DB 560 T, благодаря уникальному реверсивному ходу, подходит для транспортировки бетона для туннелей, шахт и труднодоступных районов с ограниченным пространством для маневров. Двухконусный барабан с двойной спиралью и вогнутой нижней частью гарантирует постоянное и однородное качество бетонной смеси.

FIORI

CAMTEK

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
FIORI GROUP S.P.A. В РОССИИ

www.fiorigroup.ru



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	Этап IIIA / Уровень 3		
Модель:	PERKINS серии 1.104 турбо		
Рабочий объем, Цилиндры:	4.400 куб. см – 4 в линию		
Впрыск:	прямой с механическим управлением		
Охлаждение:	водяное, сухой воздушный фильтр		
Макс. мощность:	83 кВт (113 Л-С)		
Мощность рег. :	83 кВт (2.200 об./мин.)		
Макс. крутящий момент:	418 Нм при 1.400 об./мин.		

ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Генератор 12 В - 55 А
 Аккумулятор 12 В емкость 132 А ч (600 А)
 Система дорожного освещения, задние рабочие фары.

ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4X4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем. Механическая коробка передач с «рабочим ходом» и «транспортным ходом» с электрогидравлическим приводом.

СКОРОСТИ

4 вперед 2 назад
 1-я 0 - 3,7 км/ч 0 - 3,7 км/ч
 2-я 0 - 9,5 км/ч 0 - 3,7 км/ч
 3-я 0 - 11,8 км/ч 0 - 11,8 км/ч
 IV 0 - 30,0 км/ч 0 - 11,8 км/ч
 Отношение тянущее усилие / масса 44%

ОСИ И КОЛЕСА

Передняя несущая, качающаяся ($\pm 6^\circ$) управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес.
 Задняя несущая управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес и коробкой передач, соединяемой фланцем напрямую.
 Шины 18-19,5 16PR

ТОРМОЗА

Рабочий и аварийный с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод усилительным насосом на двойном независимом контуре.
 Стояночный аварийный с внутренними дисками в масляной ванне на заднем мосту, электрогидравлическая разблокировка.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» с двойным литражом на 4 управляемых колесах; устройство выбора поворота для: 2 управляемых колес, 4 управляемых колес – рулевое управление в режиме «концентрический ход».

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Шестеренчатый насос
 Макс. производительность 45 л/мин.
 Макс. давление 180 бар
 Распределитель на один элемент водяного насоса.
 Электрогидравлический распределитель желоба с управлением с земли.
 Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.
 Всасывание замкнутый контур под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ И ВЫГРУЗКА

Барaban с двойным полуконусом со смесительными винтами с двойной спиралью.
 Геометрический объем барабана 7450 литров
 Частота вращения барабана 16 об./мин.
 Выработка бетона класса S1 5,5 куб. м
 Вращение барабана при помощи поршневого насоса с регулируемой производительностью и гидравлического орбитального двигателя с замкнутым контуром с электрическим бесконечно малым регулированием, установленным в кабине и на задней части машины.
 Электронная система контроля вращения барабана: привод со стабилизированной скоростью на входе.
 Выпускной желоб с гидравлическим наклоном дократом двойного действия, поворот на 180°.
 Съёмный желоб для прямой выгрузки из бункера.
 3 удлинителя выпускного желоба в комплекте с машиной.
 Подъемная лестница для очистки барабана.

СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОДЫ

Самовсасывающий объемный водяной насос с быстрым всасыванием.
 Максимальная производительность ... 260 л/мин.
 Максимальный напор 4 бар
 Бак из листа на стороне двигателя
 емкость 340 литров.
 Система Mix Control для программируемого контролируемого управления подачей воды в барабан и функциями смешивания и выгрузки с земли. Контроль подачи воды в барабан с электромагнитным расходомером и считыванием поданного количества в литрах на дисплее как в кабине, так и в задней части машины.
 Включение водяного насоса с места водителя и с земли. Выбор всасывания с земли при помощи трубопроводов быстрого соединения.

КАБИНА

Закрытая кабина с подогревом, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS).
 Башня управления с поворотом на 180°.
 Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности. Органы управления движением и работой оборудования с эргономичным расположением.
 ТВ ЖК-дисплей с видеокамерой заднего вида.

ЗАПРАВочНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак из сшитого полиэтилена (PE) 95 литров
 Общая емкость гидравлической системы 125 литров
 Моторное масло 7,96 кг

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая транспортировочная масса 6 000 кг
 Максимальная масса 18 500 кг
 Полезная грузоподъемность 12 500 кг