



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	Этап IIIA / Уровень 3		
Модель:	KOHLER серии 1.903M		
Тип:	наддува		
Рабочий объем, Цилиндры:	1.861 куб. см - 3 в линию		
Впрыск:	прямой с механическим управлением		
Охлаждение:	водяное, сухой воздушный фильтр		
Макс. мощность:	31 кВт (42 Л-С)		
Мощность рег. :	31 кВт (42 Л-С) а 2.600 об./мин		
Макс. крутящий момент:	133 Нм при 1.500 об./мин		
Генератор:	12 В - 55 А		

### ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Аккумулятор ....12 В емкость 80 А ч (400 А)  
Система освещения и световой сигнализации при движении по дорогам. (опция)

### ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4X4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с двумя положениями с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем.

### СКОРОСТИ

2 вперед 1 назад  
1-я 0 - 6,3 км/ч 0 - 6,3 км/ч  
2-я 0 - 15,3 км/ч 0 - 6,3 км/ч

Отношение тянущее усилие / масса .... 33%

### МОСТЫ И КОЛЕСА

Задний несущий, качающийся ( $\pm 7,5^\circ$ ) неуправляемый с планетарными редукторами в ступицах колес.  
Передний несущий, управляемый с планетарными редукторами в ступицах колес.  
Шины.....10.0/75-15.3 10PR

### ТОРМОЗА

Рабочий с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод насосом на одиночном независимом контуре.  
Стояночный и аварийный барабанный на заднем мосту с рычажным управлением.

### РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» на 2 передних управляемых колесах.

### ВОДЯНАЯ СИСТЕМА

Самовсасывающий объемный водяной насос с быстрым всасыванием.  
Макс. производительность.....160 л/мин.  
Максимальный напор ..... 4 бар  
Стальной резервуар, расположенный в левой части машины, общим объемом ...200 литров.  
Контроль подачи воды в барабан с электромагнитным расходомером и считыванием поданного количества в литрах на дисплее в кабине.  
Включение водяного насоса с места водителя. Выбор всасывания с земли при помощи трубопроводов быстрого соединения.

### ПЕРЕМЕШИВАНИЕ И ВЫГРУЗКА

Барабан с двойным полуконусом со смесительными винтами с двойной спиралью.  
Геометрический объем барабана ..1.685 литров  
Частота вращения барабана .....20 об/мин.  
Выработка бетона класса S1 .....1,0 куб. м  
Вращение барабана при помощи шестеренчатого насоса и гидравлического орбитального двигателя с разомкнутым контуром с электрическим блоком управления, установленным в кабине.  
Выпускной желоб с механическим наклоном и поворотом.  
1 удлинитель выпускного желоба в комплекте с машиной.

### ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

Шестеренчатый насос  
Макс. производительность.....21 л/мин.  
Макс. давление ..... 180 180 бар  
Распределитель с 3 элементами с джойстиком для управления рычагами и совком и рычагом для управления водяным насосом.  
Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.  
Всасывание с замкнутым контуром под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

### ЗАГРУЗОЧНЫЙ СОВОК

Устройство загрузки с захватывающим ковшем и подъемными рычагами, управляемыми гидроцилиндрами двойного действия. Автоматический разгрузочный люк с приводом механическим рычагом.  
Объемная емкость ..... 340 литров  
Число совков для загрузки ..... ок. 4  
Производительность – до 4 циклов/час

### КАБИНА

Открытая кабина, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS) Ур. I.  
Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности. Органы управления движением и работой оборудования с эргономичным расположением.

### ЗАПРАВКА

Топливный бак .....50 литров  
Общая емкость гидравлической системы .....40 литров  
Моторное масло ..... 7,83 кг

### МАССЫ

Рабочая транспортировочная масса .....2.880 кг  
Максимальная масса .....5.550 кг  
Полезная грузоподъемность .....2.670 кг