

DB X50

☎ 8 800 7000 994
(Звонок по России бесплатный)



Данные изображения носят иллюстративный характер и могут содержать элементы, оплачиваемые отдельно.

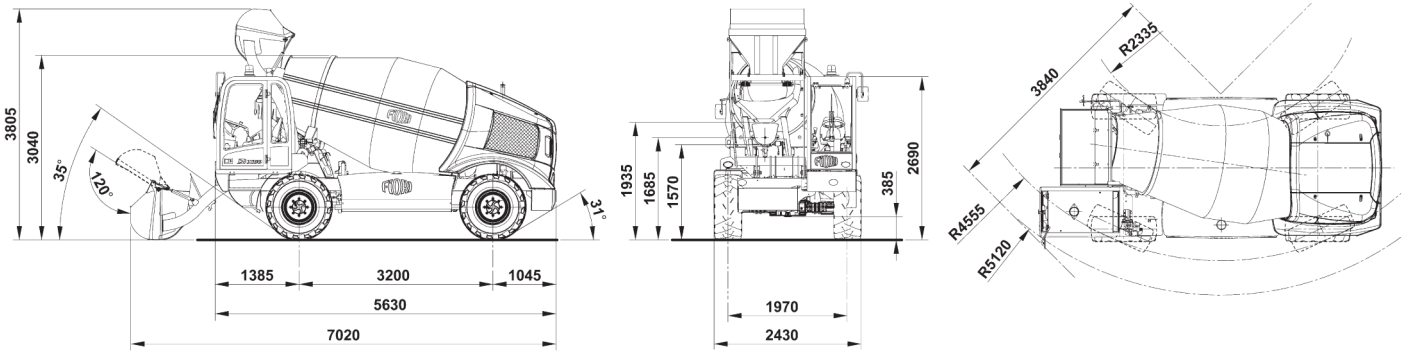
Экономичность и производительность, – вот отличительные элементы DB X50, самого экономичного и производительного из когда-либо выпускавшихся самозагружающихся бетоносмесителей с передней загрузкой. Модель DB X50, имеющая очень небольшие размеры, компактная и высокоманевренная, обеспечивает максимальную выработку бетона в 5,0 м³. В частности, позиционирование бочки и специальная конструкция системы стрелы-выпускного желоба (с серийно предусматриваемым гидравлическим подъемом) увеличивают обзор при выгрузке бетона. Бетоносмеситель оснащен инновационным захватывающим ковшом, оптимизирующим операции загрузки, и может обеспечивать производительность до 120-130 м³ бетона в сутки. При оснащении DB X50 эксклюзивной компьютеризированной системой управления процессом производства CBV (опция) обеспечивается производство бетона сертифицированного качества. Везде.

FIORI

CAMTEK

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
FIORI GROUP S.P.A. В РОССИИ

www.fiorigroup.ru



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	Этап IIIA / Уровень 3		
Модель:	PERKINS серии 1.104 турбо		
Рабочий объем, Цилиндры:	4.400 куб. см – 4 в линию		
Впрыск:	прямой с механическим управлением		
Охлаждение:	водяное, сухой воздушный фильтр		
Макс. мощность:	83 кВт (113 ЛС)		
Мощность рег. :	83 кВт (2.200 об./мин.)		
Макс. крутящий момент:	418 Нм при 1.400 об./мин.		

ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Генератор 12 В - 55 А
 Аккумулятор 12 В емкость 132 А ч (600 А)
 Система дорожного освещения.

ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4X4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем. Механическая коробка передач с «рабочим ходом» и «транспортным ходом» с электрогидравлическим приводом.

СКОРОСТИ

4 вперед 2 назад
 1-я 0 - 3,0 км/ч 0 - 3,0 км/ч
 2-я 0 - 7,2 км/ч 0 - 3,0 км/ч
 3-я 0 - 10,0 км/ч 0 - 10,0 км/ч
 4-я 0 - 25,0 км/ч 0 - 10,0 км/ч

Отношение тянущее усилие / масса 43%

ОСИ И КОЛЕСА

Передняя управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес и коробкой передач, соединяемой фланцем.

Задняя качающаяся (± 6°) управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес.

Шины 18-19,5 18PR

ТОРМОЗА

Рабочий и аварийный с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод усилительным насосом на двойном независимом контуре.

Стояночный самоблокируемый с внутренними дисками в масляной ванне на переднем мосту, электрогидравлическая разблокировка.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» с двойным рабочим объемом на 4 управляемых колесах; устройство выбора поворота для: 2 управляемых колес, 4 управляемых колес – рулевое управление в режиме «концентрический ход».

СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОДЫ

Самовсасывающий объемный водяной насос с быстрым всасыванием.

Максимальная производительность 250 л/мин.
 Максимальный напор 4 бар
 Два установленных противоположно полиэтиленовых резервуара для предупреждения образования ржавчины, соединенные между собой, общей емкостью 1.200 литров.
 Контроль подачи воды в барабан с электромагнитным расходомером и считыванием поданного количества в литрах на дисплее в кабине.

Включение водяного насоса с места водителя. Выбор всасывания с земли при помощи трубопроводов быстрого соединения.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ И ВЫГРУЗКА

Барабан с двойным полуконусом со смесительными винтами с двойной спиралью и выпуклым днищем.

Геометрический объем барабана ... 7.000 литров
 Частота вращения барабана 19 об./мин.
 Выработка бетона класса S1 5,0 куб. м
 Вращение барабана при помощи поршневого насоса с регулируемой производительностью и гидравлического орбитального двигателя с замкнутым контуром с электрическим бесконечно малым регулированием, установленным в кабине.

Выпускной желоб с гидравлическим наклоном домкратом двойного действия с органом управления в кабине.
 1 удлинитель выпускного желоба в комплекте с машиной.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Шестеренчатый насос
 Макс. производительность 45 л/мин.
 Макс. давление 230 бар
 Распределитель с 3 элементами с многофункциональным рычагом управления. Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла. Всасывание с замкнутым контуром под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОВШ

Устройство загрузки с захватывающим ковшом и подъемными рычагами, управляемыми гидроцилиндрами двойного действия. Автоматический разгрузочный люк с приводом механическим рычагом.
 Объемная емкость 680 литров
 Число ковшей для загрузки ок. 10

КАБИНА

Закрытая кабина с подогревом, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS) Уровень I
 Переднее откидное стекло.
 Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности.
 ТВ ЖК-дисплей с видеокamerой заднего вида.

ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Топливный бак 85 литров
 Общая емкость гидравлической системы 125 литров
 Моторное масло 7,96 кг

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая транспортировочная масса 6 800 кг
 Максимальная масса 19 100 кг
 Полезная грузоподъемность 12 300 кг